

FILM ESTIRABLE INDUSTRIAL AUTOMÁTICO

PROPIEDADES		UNIDAD	VALORES	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor		Micras	23	
Densidad		g/cm ³	0,9174	
Peso Bobina		Kg	17	
Tolerancia en peso Bob		%	1	
Ancho Bobina		mm	500	
Tolerancia ancho Bob		%	± 1	
Diámetro Mandril			76,5x107	
Diámetro Ext. Bob		mm	232	
Metros por bobina			1.445	
Resistencia Rotura	<i>Longitudinal</i>	N/mm ²	23	UNE EN ISO 527
	<i>Transversal</i>	N/mm ²	12	UNE EN ISO 527
Alargamiento Rotura	<i>Longitudinal</i>	%	420	UNE EN ISO 527
	<i>Transversal</i>	%	500	UNE EN ISO 527
Impacto al dardo		grs	90	UNE EN ISO 527
Resistencia al rasgado	<i>Longitudinal</i>	N	1,2	UNE 53-220
	<i>Transversal</i>	N	3,4	UNE 53-220
Preestiro garantizado		%	100	METODO INTERNO
Preestiro	<i>Medio</i>	%	125	METODO INTERNO
	<i>Máximo</i>	%	145	METODO INTERNO
Tolerancia en espesor	<i>Medio</i>	%	± 1	
	<i>Puntual</i>	%	± 5	