

**FILM ESTIRABLE INDUSTRIAL AUTOMÁTICO**

PROPIEDADES		UNIDAD	VALORES	MÉTODO DE ENSAYO
<b>Espesor</b>		Micras	23	
<b>Densidad</b>		g/cm3	0,9174	
<b>Peso Bobina</b>		Kg	17	
<b>Tolerancia en peso Bob</b>		%	1	
<b>Ancho Bobina</b>		mm	500	
<b>Tolerancia ancho Bob</b>		%	± 1	
<b>Diámetro Mandril</b>			76,5x107	
<b>Diámetro Ext. Bob</b>		mm	232	
<b>Metros por bobina</b>			1.445	
<b>Resistencia Rotura</b>	<i>Longitudinal</i>	N/mm2	23	UNE EN ISO 527
	<i>Transversal</i>	N/mm2	12	UNE EN ISO 527
<b>Alargamiento Rotura</b>	<i>Longitudinal</i>	%	420	UNE EN ISO 527
	<i>Transversal</i>	%	500	UNE EN ISO 527
<b>Impacto al dardo</b>		grs	90	UNE EN ISO 527
<b>Resistencia al rasgado</b>	<i>Longitudinal</i>	N	1,2	UNE 53-220
	<i>Transversal</i>	N	3,4	UNE 53-220
<b>Preestiro garantizado</b>		%	100	METODO INTERNO
<b>Preestiro</b>	<i>Medio</i>	%	125	METODO INTERNO
	<i>Máximo</i>	%	145	METODO INTERNO
<b>Tolerancia en espesor</b>	<i>Medio</i>	%	± 1	
	<i>Puntual</i>	%	± 5	